

Technický list

SP350

HIGH TACK PRO

Lepidlo s okamžitou pevnosťou spoja

28-02-2024 / V 2

Popis

Produkt je na hybridnej báze, neobsahuje izokyanáty, riedidlá, silikón a je šetrný voči spracovateľom aj životnému prostrediu. Po vytvrdnutí je spoj elastický a vďaka tomu schopný veľmi dobre prenášať dynamické zaťaženie a rázy. Materiál je odolný poveternostným vplyvom a môže byť použitý v exteriéri aj interiéri.



Prednosti produktu

- extrémne silná počiatočná pevnosť
- testované na pevnosť v ťahu 3,0 N/mm²
- ľahko vytlačiteľné z kartuše
- vysoko pevné a zároveň elastické lepidlo
- neobsahuje silikónový olej alebo riedidlá
- pri aplikácii na zvislé plochy nesteká

Zamýšľané použitie

Lepidlo spája výhody jednoduchej aplikácie jednokomponentného lepidla a okamžitej pevnosti spoja, ktorá je dosiahnutá veľmi dobrou vnútornou súdržnosťou lepidla. Produkt bol vyvinutý na použitie v aplikáciách, kde je potrebné zamedziť bez dodatočných mechanických prostriedkov pohybu alebo odpadnutiu lepeného predmetu. Lepidlo je ideálne na lepenie dosiek alebo líšt z rôznych materiálov. Vďaka svojej extrémnej pevnosti v ťahu (3,0 MPa) je produkt vhodný pre výrobcov drevostavieb, stolárov a firmy zariaďujúce interiéry.

Balenie

Kartuša 310 ml - 12 ks v kartóne

Farba: biela

Použitie primeru

Povrch	Odporúčanie primeru
ABS	AT150
Hliník	+
Betón	AT140
Železo	+,AT150
Eloxovaný hliník	+,AT150
Vláknitý cement	+
Dlaždice, predná strana	+,AT140
Dlaždice, rubová strana	+,AT140
Polyamid	AT150
Polyester (vystužený sklenenými vláknami)	+
Polystyrén	AT150

Technický list

SP350

HIGH TACK PRO

Použitie primeru

Práškové lakovanie	Potrebné odskúšať
PVC fólia	AT150
Pevné PVC	AT150
Tehla	

Technická špecifikácia

Predĺženie pri pretrhnutí	DIN EN ISO 8339 Metóda A	cca 350%
Tvrdosť Shore A	DIN 53505	55
Aplikačná teplota		+5 °C až +40
Rýchlosť vytvrdzovania		cca 3,5 mm za 24 hodín
Elastické zotavenie	DIN EN ISO 7389 Metóda B	60%
Teplná odolnosť		-40 °C až +90
Modul pri 100% predĺžení	DIN EN ISO 8339 Metóda A	cca 1,3 N/mm ²
Zmrštenie	DIN 52 451	3,4 %
Vytvorenie povrchovej kôry		cca 15 minút
Teplota skladovania		+5 °C až +25 °C
Pevnosť v ťahu	DIN 53504 S DIN EN ISO 8339 Metóda A	3,0 N/mm ² 2,0 N/mm ²
Objemová hustota	DIN 52 451-A	1,5 g/cm ³

Dodatočné informácie

Pokiaľ sú lepené dva neporézne materiály, maximálna šírka lepeného spoja je 15 mm. Povrchy obsahujúce decht a bitúmen nie sú vhodnými podkladmi. Pri kontakte lepidla s niektorými organickými elastomérmi ako je EPDM, APTK alebo neoprén, môže dôjsť k zafarbeniu materiálu. Na prírodnom kameni, napr. mramore alebo žule môže dôjsť v kontakte podkladovej plochy a SP350 ku vzniku škvŕn. Lepidlo nie je možné používať v priestoroch bez prísunu vzduchu, pretože na vytvrdnutie potrebuje vzdušnú vlhkosť. Za niektorých okolností môže materiál zožltnúť. K tomu môže dôjsť pri kontakte s inými lepidlami, tmelmi alebo agresívnymi chemikáliami. Lepidlo nie je určené na tmelenie štruktúrnych fasád (SG aplikácie), na spojenie okrajov izolačných skiel, lepenie akvárií a použitie v medicínskom a farmaceutickom priemysle. Produkt nie je vhodný pre aplikácie trvale vystavené pôsobeniu stojatej vody alebo pre aplikácie pod vodou.

Príprava

Podklad musí byť nosný, suchý, zbavený prachu, mastnoty a nečistôt

Nesavé podklady s uzatvorenými pórami očistite čistiacim prípravkom AA404

V prípade citlivých povrchov zriedte prípravok AA404 vodou. Kvôli rozdielnej kvalite podkladov a aplikačných podmienok je potrebné zabezpečiť vlastné skúšky príľnavosti

Na zlepšenie príľnavosti lepidla na problematické savé aj nesavé podklady sú určené impregnácie, viď tabuľka príľnavosti

Aplikácia

Aplikujte lepidlo v prúžkoch alebo pásoch pomocou špeciálneho ozubeného hladítka, aby sa vlhkosť mohla dostať do kontaktu s lepidlom

Technický list

SP350

HIGH TACK PRO

Podkladové plochy by mali byť k sebe ihneď pritlačené
Je potrebné vyhnúť sa bodovému alebo celoplošnému nanášaniu lepidla
Odporúčané medzery medzi prúžkami lepidla sú cca 10 cm

Čistenie nástrojov

Čerstvé lepidlo môžete odstrániť čističom AA404 alebo čistiacimi obrúskami AA292
Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky, pomocou vhodného nástroja, napr. Škrabkou

Technický list

SP350

HIGH TACK PRO

Certifikácia

